

LIGHTNING MVPICON™

引领新标准的快速洁净度检测仪

ATP、pH、温度、电导率/浓度多参数检测

智能时代的数据分析管理系统

首创压力传感全彩触屏



为卫生洁净效率提供有效证明是食品安全的核心环节。80%的食物中毒案件与食物整体环境有关。工厂在执行HACCP之前，生产现场必须先进行清洗消毒工作，并进行监控，保证其达到清洁效果。MVP ICON能够在10秒钟内判断清洁效果，并对清洁数据进行有效管理及分析，协助用户及时采取正确的清洁补救措施，降低污染风险，最大可能地避免因微生物污染而造成的损失，充实GMP和HACCP程序。

原理—ATP生物发光方法

ATP（三磷酸腺苷）存在于所有活细胞、食物残渣和微生物体中，是卫生程度的理想指示剂。MVP ICON涂抹棉签中含有荧光素/荧光素酶，与细菌和食物残渣中的ATP反应发光。通过MVP ICON检测仪检测发光光子数，从而检测ATP含量，可以间接判断样品中活生物体和微生物总体水平，从而快速判断表面污染程度。



ATP与传统擦拭培养方法比较

| ATP方法 (LIGHTNING MVP ICON) | 传统擦拭培养方法 |
|----------------------------|-----------|
| 立即出结果 | 48-96小时培养 |
| 任何可能的污染源（主要是食物残留和微生物） | 活的微生物 |

测量多种HACCP及质量指标

Lightning MVP ICON 适用于食品加工行业环境表面洁净度检测、CIP清洗检测、器具清洁检测和餐饮加工环境清洁检测。

采用MVP ATP涂抹棉签检测表面卫生洁净度



使用MVP ATP表面涂抹棉签，仅需一步获得结果



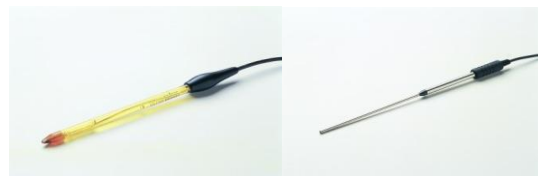
用于CIP清洗，水质检测等

用MVP电导率/消毒剂浓度探针保证消毒效力



在现场同时一步完成消毒剂浓度检测，无需滴定，准确可靠；节省消毒剂用量，提高消毒效率

用MVP温度/pH探针保持质量标准

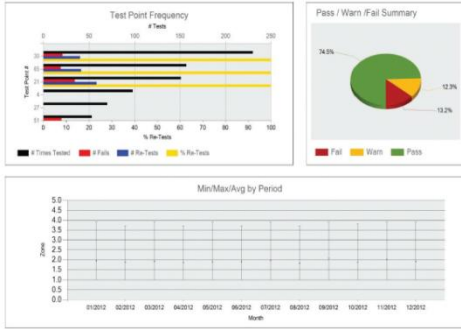


不含玻璃材质的温度/pH探针是车间和实验室的理想之选

智能时代的数据分析管理系统

压力传感触屏 全彩色显示屏便于使用；操作不受手套限制；多种操作语言可供选择

多元化平台 可对ATP、浓度、电导率、pH和温度等多个HACCP参数进行检测、分析和管理的



现场校准 对ATP等所有参数进行现场校验，保证即时测量的精确性，满足HACCP和GMP要求。需要校验时，Dashboard软件自动报警，并保留所有参数的校验历史

不仅仅是数据库 ICON Dashboard软件整合数据，呈现关键运行效果指标，让您更易于管理生产流程

关键项目数据 MVP ICON与电脑实现即时数据同步，提供实时管理信息

重复试验工具和报告 高ATP区域需要重复清洁和重复检测。就卫生监督管理而言，清楚重复检测的频率和一致性是关键

创建取样计划 按照卫生检测项目需要，对测试点进行分组。同时，在每次检测中，可对取样计划里的测试点进行随机抽样检测

审查过程更简便 MVP ICON能直接显示和打印HACCP报告，综述检测历史、检测频率及管理过程中的其他关键测量值



ICON Dashboard软件是一个创新的管理平台,它作为一个展示窗口,使各个关键性能指标一目了然。软件生成可直接读取的行动报告、趋势报告、HACCP报告,减少您处理数据的时间和精力,直接调取或打印所需的报告。

HACCP报告: 帮助QA阐述他们的消毒项目是否按照HACCP计划正确执行,报告结果可直接用于审查



行动报告: 反映每个测试点的详细检测情况,帮助确认有问题的区域,从而加以关注并及时采取相应清洁行动

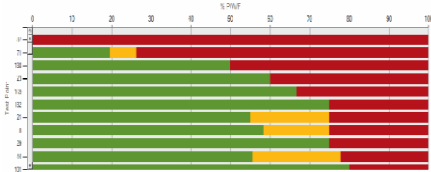


图1. 清晰反映某车间生产线上不同检测点的通过(绿色)/警告(黄色)/不通过(红色)情况

趋势报告: 提供某段时间内某个检测点/某个检测区域的直观结果趋势,帮助确认消毒项目的总体执行情况

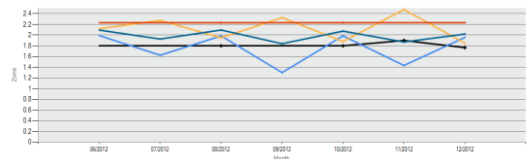


图3. 反映某车间过去7个月生产线上5个测试点的测试情况变化

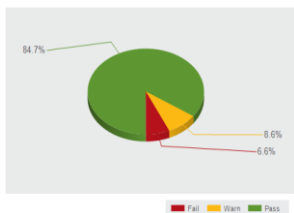


图2. 整条生产线的检测通过率为84.7%,警告率为8.6%,不通过率为6.6%

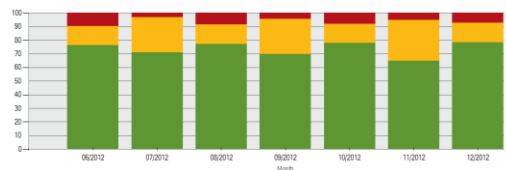


图4. 直观得到每个月线上所有测试点的通过/警告/不通过结果